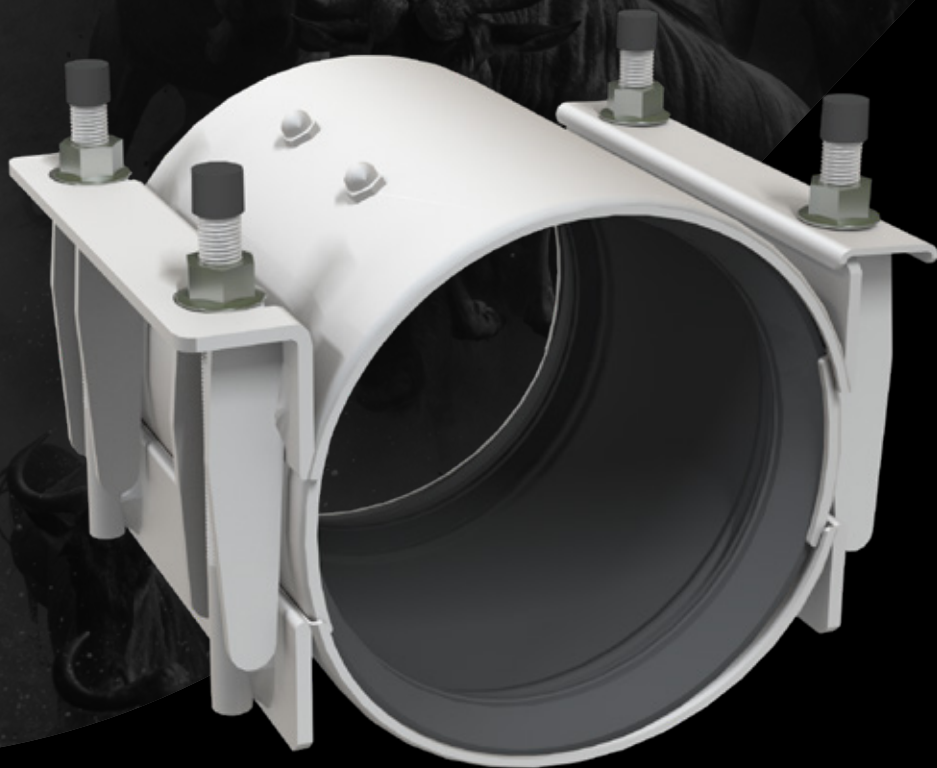


Installatiegids

OX 140 | OX 210 | OX 280

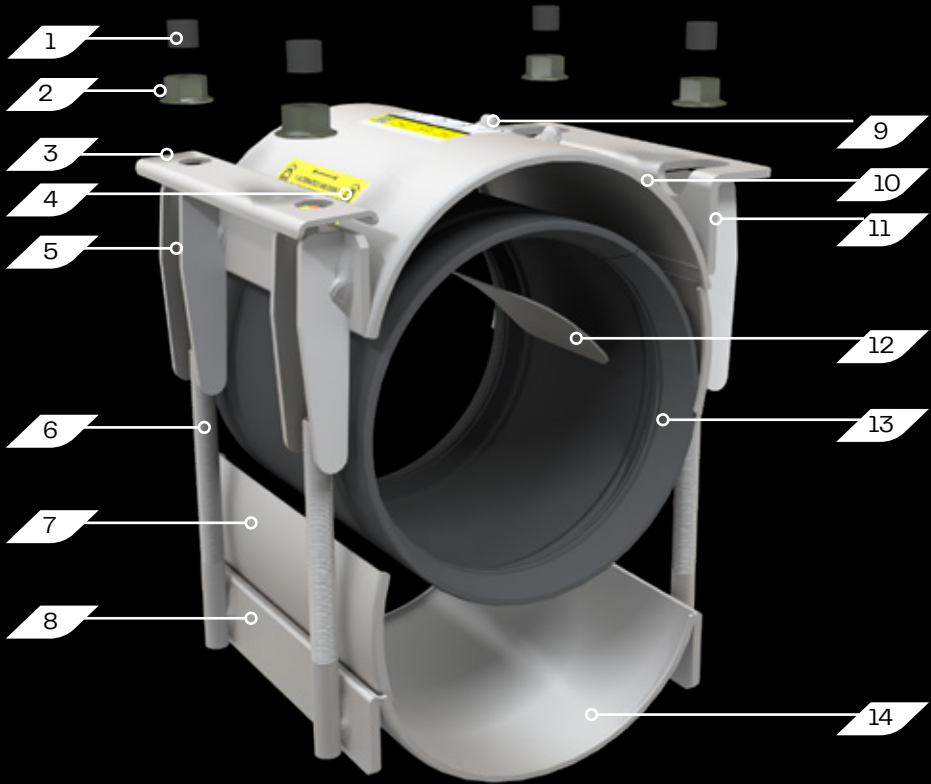
OX

by United Pipeline Products



Go for the flow

EEN VLOT VERLOOP START
MET EEN MOEITELOZE
INSTALLATIE



BELANGRIJK

Controleer voordat u met de werkzaamheden begint altijd of u een goed werkend product heeft met de juiste afmetingen. Neem in geval van twijfel een extra exemplaar mee om vertragingen in het werk te voorkomen.

- | | | | |
|----|-----------------|-----|--------------------------|
| 1. | Dop | 9. | Moer geleideplaat |
| 2. | Moer | 10. | Behuizing |
| 3. | Brugplaat/hevel | 11. | R-brug/
scharnierpunt |
| 4. | Label | 12. | Geleideplaat |
| 5. | Vinger | 13. | Rubber |
| 6. | Bout | 14. | Behuizing |
| 7. | Brugplaat | | |
| 8. | Zijsteun | | |

VOOR DE INSTALLATIE:

1. Controleer de buisdiameter en verzeker u ervan dat u het juiste product gebruikt.
2. Voordat u de reparatieklem aanbrengt, dient u de buis zorgvuldig te reinigen waarbij u alle vuil en losse delen verwijdert.
3. Zorg ervoor dat er geen vuil of losse delen aan het rubber blijft plakken als deze om de buis wordt geleid, en dat deze niet tussen de buis en het rubber komen als de aanlaseinden worden aangedraaid.
4. Houd de draad van de aanlaseinden vrij van zand.
5. Maak gebruik van een momentsleutel.

INSTALLATIE:

Voor **repareren**, volg de blauwe stappen.

Voor **koppelen**, volg de rode stappen.

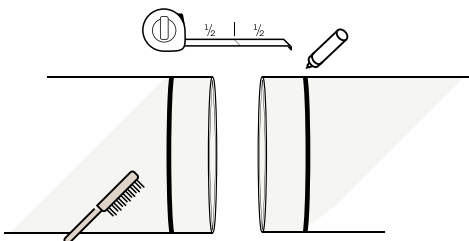
Sommige stappen gelden voor beide toepassingen.

STAP 01

U dient de buis zorgvuldig te reinigen waarbij u alle vuil en losse delen verwijdert.

STAP 02

Markeer de buis waar de uiteinden van de reparatieklem komen. Gebruik dit na installatie om te zien of de klem op de juiste plek is gemonteerd.



STAP 03

Draai de moeren tot het einde van de aanlaseind.
DRAAI DE MOEREN ER NIET AF!

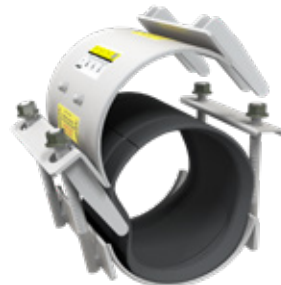
Opmerking: Indien noodzakelijk (omwille van overmatig lekken), kunnen stappen 3 tot 8 op de buis naast het lek of de beschadiging gebeuren. Dan schuift u de reparatiekoppeling over de breuk nadat u de losse aandrukplaat over de vingers heeft geschoven.



STAP 04

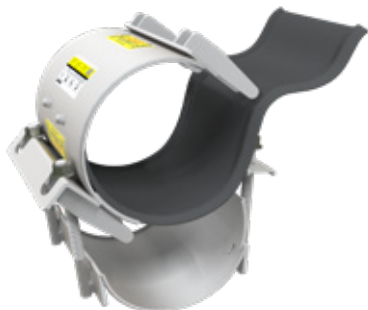
→ Voor koppelen, ga naar **STAP 08**.

Open de klem aan de zijde van de losse aandrukplaat.



STAP 05

Verwijder het rubber uit de onderschaal.



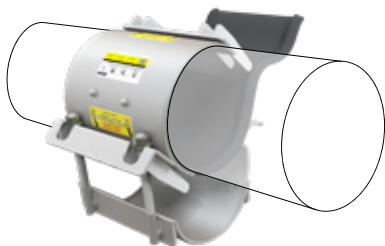
STAP 08

Schuif de reparatiekoppeling over de breuk of de opening en tussen de markeringen van stap 02 om u ervan te verzekeren dat deze juist gepositioneerd is.



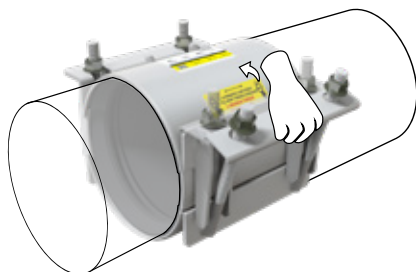
STAP 06

Plaats de bovenschaal op de buis.



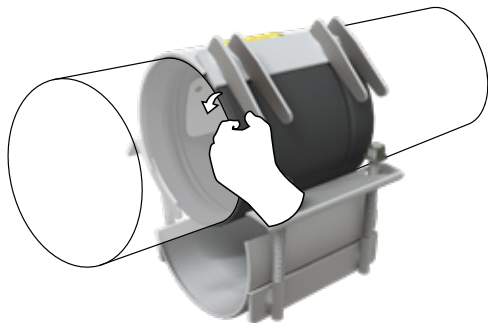
STAP 09

Schuif de losse aandrukplaat over de vingers.



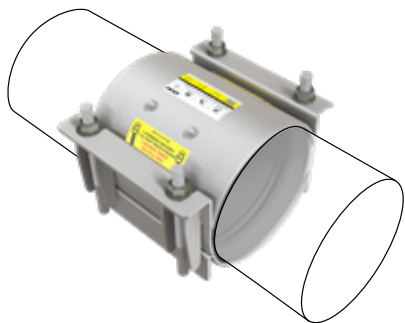
STAP 07

Plaats einde van het rubber om de buis tussen de geleideplaat en de bovenschaal. **Het rubber stevig aandrukken** tegen het andere uiteinde van het rubber.



STAP 10

Draai alle moeren gelijkmatig handvast aan.



Aandraaivolgorde volgens onderstaand schema:

140 mm



210 mm

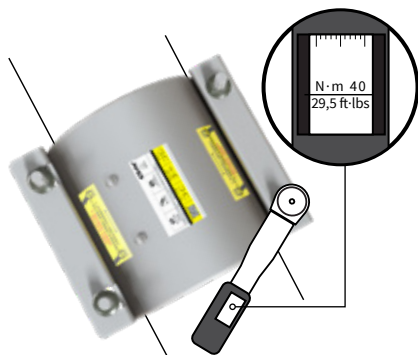


280 mm



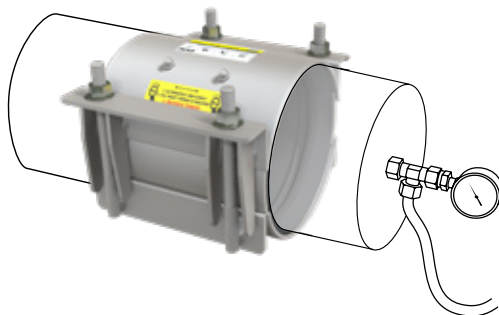
STAP 11

Draai met de momentsleutel de moeren gelijkmatig aan tot het juiste aantrekkoppel (zie info op het label) is bereikt.



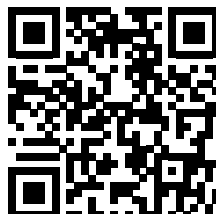
STAP 12

Voer een druktest uit.



WE DOEN HET JE GRAAG VOOR.

Je wil een 'quick and easy fix'. OX zorgt niet alleen voor een degelijke en duurzame koppeling of reparatie, maar is ook eenvoudig te installeren. Als je deze op de juist manier monteert, is de klus zo geklaard. Op onze website gofortheflow.com vind je een **video tutorial**.





OX is het antwoord voor
wat koppelen en
herstellen van
pijpleidingen betreft.

Verdere vragen of projecten waar
we kunnen helpen?
We staan voor je klaar.

United Pipeline Products
Kerkdijk-Zuid 11A
5492 HW Sint-Oedenrode
Nederland

+31 88 765 4400
sales@unitedpipelineproducts.com

gofortheflow.com